

De op (alle) productiemiddelen lokaal uitgevoerde automatische inrichting, die binnen maximaal 30 seconden zorgt voor een constante verhouding tussen frequentieverandering en productie(vermogens)-verandering, teneinde een voortdurend evenwicht tussen gevraagd en geleverd vermogen in het gehele (internationaal) gekoppelde net te handhaven.

Cursussen:

Links:

Relatie oefenfabriek:

Gerelateerde onderwerpen/Kijk ook bij:

Bronnen: